

ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 655 JSK





ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 655 JSK

La enchapadora de cantos automática KDT KE-655-JSK está diseñada para revestir bordes rectos de tableros de muebles y piezas de trabajo.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Velocidad de alimentación 15-23 m / min.
- Control de punto de ruta integrado para control sin contacto de unidades de procesamiento.
- Programación de pausas tecnológicas para calentar el calderín.
- Convertidor de frecuencia individual para cada unidad de trabajo.
- Iluminación en la cabina de protección.
- Por seguridad, la máquina está equipada con un sistema de bloqueo electrónico de las puertas de la cabina.
- El mecanismo de elevación / descenso de la cruceta de sujeción está equipado con un accionamiento eléctrico, que proporciona una instalación rápida y precisa al espesor requerido de la pieza.
- La regla base con contador digital garantiza un ajuste rápido y preciso de la remoción requerida en la pieza durante el fresado en la unidad de pre-unión.

DESCRIPCIÓN

POTENCIA TOTAL INSTALADA	26 HP
DIMENSIONES GENERALES	5446 x 1000 x 2100 mm
VELOCIDAD DE AVANCE	15 - 23 m/min
ESPESOR DE CUBRE CANTO	0.4 - 3 mm
ALTURA DE TRABAJO	10 - 60 mm
LONGITUD MÍNIMA DE PANEL	120 mm
ANCHO MÍNIMO DE PANEL	95 mm
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	0.6 Mpa
PESO DE LA MAQUINA	1840 kg
INSTALACIÓN ELÉCTRICA REQUERIDA	220 V 60 HZ 3 fases

CUALIDADES

ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 655 JSK

PANEL DE CONTROL: de la máquina se realiza mediante un panel especial equipado con una pantalla industrial con un sistema de "pantalla táctil".



DEPÓSITO DE PEGAMENTO:
Alimentación continua al difusor, de manera automática sin contratiempos en tu producción.



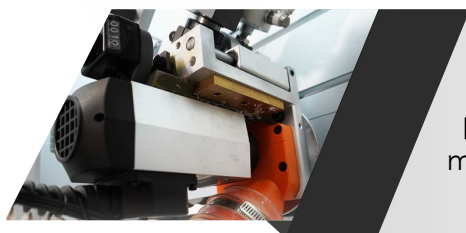
GRUPO RECTIFICADOR
consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia con trompos cortadores que permiten eliminar cualquier desnivel del material dejando una canto liso y alineado.



UNIDAD DE RETESTADO:
La unidad de recorte final está equipada con dos motores de alta frecuencia. Las unidades de sierra se mueven a lo largo de guías lineales especiales.



UNIDAD DE FRESADO:
consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con cortadores de radio, que permiten procesar material de canto con un espesor de 0,4 - 3,0 mm.



RASCADOR CUBRECANTO: Elimina los sobrantes de cubrecanto dejando un acabado limpio y fino.



RASCADOR DE PEGAMENTO:
La segunda unidad de raspado que procesan el borde en las juntas con la pieza.




UNIDAD DE PULIDO:
La unidad de pulido pule la parte acabada del borde. Por seguridad, la unidad está equipada con cubiertas protectoras adicionales.




RECIBE UNA ASESORÍA PERSONALIZADA SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 5401 9279 / 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 info@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx