

ESCUADRADORA | KDT - KS 132 PV





ESCUADRADORA | KDT - KS 132 PV

La cortadora de paneles KDT KS-132 PV está diseñada para el corte de acabado de material en láminas (MDF, contrachapado, paneles de madera maciza encolados, plásticos, etc.). Recomendado para empresas que producen muebles y ebanistería, se puede utilizar en operaciones de varios turnos.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Programa de optimización de corte
- La capacidad de programar la secuencia de corte.
- Posibilidad de importar archivos con planes de corte.
- Tope paralelo con servomotor para ajustar las dimensiones.
- Un contador digital está instalado en el tope transversal.
- La inclinación de la unidad de sierra eléctrica, configurada en la computadora principal
- Carro de rodillos: garantiza la máxima calidad de corte, ausencia de juego durante el movimiento del carro, suavidad y facilidad de movimiento durante toda la vida útil de la máquina.
- El gran consumo de metal de la unidad de sierra aumenta significativamente la durabilidad de las unidades, ya que prácticamente no hay vibraciones en ellas.
- Potente carro de sierra, fabricado en perfil de aluminio multicelular con un ancho de trabajo de 430 mm.
- Motores eléctricos independientes sierra para rayar de 1 hp y sierra principal de 7.5 hp, permiten utilizar la máquina de manera industrial y disolver diversos materiales.

DESCRIPCIÓN

Longitud de la mesa deslizable	3200 mm
Longitud máxima de corte	3120 mm
Altura máxima de corte a 90°	80 mm
Diámetro de sierra principal	Ø 300 mm x ø 30 mm
Diámetro de sierra incisor	Ø 120 mm x ø 22 mm
Potencia de sierra principal	7.5 HP
Potencia de sierra incisor	1 HP
Inclinación de sierras	45°
Velocidad de sierra principal	4000/5000 rpm
Velocidad de sierra incisor	8000 rpm
Peso de la maquina	1,100 kg

CUALIDADES

ESCUADRADORA | KDT - KS 132 PV

CARRO DE RODILLOS : Garantiza la máxima calidad de corte, ausencia de juego durante el movimiento del carro, suavidad y facilidad de movimiento durante toda la vida útil de la máquina. El carro está hecho



MOTORES: se fabrican especialmente por la empresa KDT y están optimizados para su uso en sierras de paneles. Unidades con dos velocidades: 4/5 mil rpm, las velocidades se cambian manualmente.



PANEL DE CONTROL TÁCTIL: Controla todos los componentes del equipo de forma automática, en una pantalla táctil e intuitiva, contando sistema de escaneo de piezas e impresora para etiquetado.



GUÍA LATERAL CNC
desde la hoja de sierra hasta el tope paralelo es de 1,250 mm. Movimiento sistematizado por computadora



IMPRESORA DE ETIQUETAS:

Control de procesos en serie con mayor exactitud, gracias a la impresión de etiquetado a necesidad del fabricante o usuario.



PROTECCIÓN TRANSPARENTE: proporciona un control visual del corte de la sierra, así como una excelente eliminación del aserrín del área de corte. El tubo principal de extracción de aserrín se encuentra en el compartimiento del motor.




AJUSTE Y REEMPLAZO: de sierras con una llave de boca (no hexagonal, CÓMODO Y FÁCIL.



RECIBE UNA ASESORÍA PERSONALIZADA SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 5401 9279 / 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 info@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx