

ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 365-S





ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 365-S

La enchapadora de cantos automática KDT KE-365 está diseñada para el revestimiento de bordes rectos de tableros de muebles y piezas de trabajo.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Velocidad de alimentación 15-23 m / min.
- Control de waypoint integrado para el control sin contacto de unidades de procesamiento
- Programación de pausas tecnológicas para calentar el calderín de pegamento.
- Convertidor de frecuencia individual para cada unidad de trabajo.
- Iluminación en la cabina de protección.
- Por seguridad, la máquina está equipada con un sistema de bloqueo electrónico de las puertas de la cabina.
- El mecanismo de elevación / descenso de la cruceta de presión está equipado con un accionamiento eléctrico, que proporciona un ajuste rápido y preciso al espesor requerido de la pieza.
- Persiana neumática en el rodillo aplicador, evita que se ensucie.
- Ajuste de los sobrantes del borde delantero y trasero desde el panel de control.

DESCRIPCIÓN

POTENCIA TOTAL INSTALADA	12.5 HP
DIMENSIONES GENERALES	3938 x 830 x 1620 mm
VELOCIDAD DE AVANCE	15 - 23 m/min
ESPESOR DE CUBRE CANTO	0.4 - 3 mm
ALTURA DE TRABAJO	10 - 60 mm
LONGITUD MÍNIMA DE PANEL	120 mm
ANCHO MÍNIMO DE PANEL	80 mm
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	0.6 Mpa
PESO DE LA MAQUINA	1350 kg
INSTALACIÓN ELÉCTRICA REQUERIDA	220 V 60 HZ 3 fases

CUALIDADES

ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 365-S

PANEL DE CONTROL:

de la máquina se realiza mediante un panel especial equipado con una pantalla industrial con un sistema de "pantalla táctil".



UNIDAD ENCOLADOR:

Unidad equipada con tecnología de alto rendimiento, logrando mantener una temperatura constante en el calentamiento del pegamento.



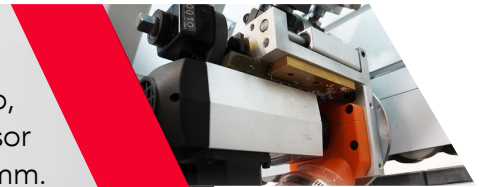
UNIDAD DE RETESTADO:

La unidad de recorte final está equipada con dos motores de alta frecuencia. Las unidades de sierra se mueven a lo largo de guías lineales especiales.



UNIDAD DE FRESADO:

La unidad de fresado consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con cortadores de radio, que permiten procesar material de canto con un espesor de 0,4 - 3,0 mm.



RASCADOR CUBRECANTO:

Elimina los sobrantes de cubrecanto dejando un acabado limpio y fino.



RASCADOR DE PEGAMENTO:

La segunda unidad de raspado que procesan el borde en las juntas con la pieza.



UNIDAD DE PULIDO:

La unidad de pulido pule la parte acabada del borde. Por seguridad, la unidad está equipada con cubiertas protectoras adicionales.



RECIBE UNA ASESORÍA PERSONALIZADA SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 5401 9279 / 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 info@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx