

ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 655 JS





ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 655 JS

La enchapadora de cantos automática KDT KE-655JS está diseñada para revestir bordes rectos de tableros de muebles y piezas de trabajo.

CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

- Velocidad de alimentación 15-23 m / min.
- Control de punto de ruta integrado para control sin contacto de unidades de procesamiento.
- Programación de pausas tecnológicas para calentar el calderín.
- Convertidor de frecuencia individual para cada unidad de trabajo.
- Iluminación en la cabina de protección.
- Por seguridad, la máquina está equipada con un sistema de bloqueo electrónico de las puertas de la cabina.
- El mecanismo de elevación / descenso de la cruceta de sujeción está equipado con un accionamiento eléctrico, que proporciona una instalación rápida y precisa al espesor requerido de la pieza.
- La regla base con contador digital garantiza un ajuste rápido y preciso de la remoción requerida en la pieza durante el fresado en la unidad de pre-unión.

DESCRIPCIÓN

POTENCIA TOTAL INSTALADA	26 HP
DIMENSIONES GENERALES	5446 x 1000 x 1720 mm
VELOCIDAD DE AVANCE	15 - 23 m/min
ESPESOR DE CUBRE CANTO	0.4 - 3 mm
ALTURA DE TRABAJO	10 - 60 mm
LONGITUD MÍNIMA DE PANEL	120 mm
ANCHO MÍNIMO DE PANEL	95 mm
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	0.6 Mpa
PESO DE LA MAQUINA	1840 kg
INSTALACIÓN ELÉCTRICA REQUERIDA	220 V 60 HZ 3 fases

CUALIDADES

ENCHAPADORA KDT | MODELO KE 655 JS

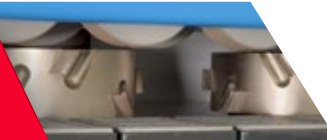
PANEL DE CONTROL:

de la máquina se realiza mediante un panel especial equipado con una pantalla industrial con un sistema de "pantalla táctil".



GRUPO RECTIFICADOR:

consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia con trompos cortadores que permiten eliminar cualquier desnivel del material dejando una canto liso y alineado.



UNIDAD ENCOLADOR:

Unidad equipada con tecnología de alto rendimiento, logrando mantener una temperatura constante en el calentamiento del pegamento



UNIDAD DE RETESTADO:

La unidad de recorte final está equipada con dos motores de alta frecuencia. Las unidades de sierra se mueven a lo largo de guías lineales especiales.



UNIDAD DE FRESADO:

La unidad de fresado consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con cortadores de radio, que permiten procesar material de canto con un espesor de 0,4 - 3,0 mm.



RASCADOR CUBRECANTO: Elimina los sobrantes de cubrecanto dejando un acabado limpio y fino.



RASCADOR DE PEGAMENTO:

La segunda unidad de raspado que procesan el borde en las juntas con la pieza.



UNIDAD DE PULIDO:


La unidad de pulido pule la parte acabada del borde. Por seguridad, la unidad está equipada con cubiertas protectoras adicionales.



RECIBE UNA ASESORÍA PERSONALIZADA SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 5401 9279 / 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 info@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx