

TALADRO CNC KDT MODELO KD 610 HZ



TALADRO CNC KDT | MODELO KD 610 HZ

Cabezal de perforación superior del centro de perforación NC de seis lados + husillo de 5,5 KW + cambio de herramienta automático de 5 piezas. compatible con formatos de datos CV diversificados. Se aplica principalmente en orificios de seis lados de todo tipo de panel artificial, incluido el orificio de bisagra, el orificio pasante, el orificio medio pasante y la perforación horizontal. puede procesar simultáneamente posiciones de orificios simétricos, también puede picar, fresar y procesar piezas invisibles con husillos pequeños.

- 5 tipos de ATC para husillo, manipulación más fácil, fresado, láminas y otras embarcaciones.
- Con husillo de 5.5KW, logre un acaparamiento y fresado rápidos y convenientes.
- Con la hoja de sierra, realice un acaparamiento lineal de 50-850 mm.
- Adopte una mesa de flotación de aire de doble traducción, muévase de manera flexible de acuerdo con la posición del orificio, para mejorar la precisión de perforación y evitar la acumulación de polvo en la parte inferior.
- El software puede simular la ruta de procesamiento, predecir el tiempo de procesamiento;
- Estadísticas de registro de procesamiento, ver el progreso de la producción en tiempo real.

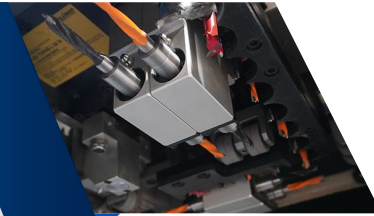
DESCRIPCIÓN

VELOCIDAD MÁXIMA:	(m/min) 140(x)/90(y)/50(z)
PANEL MÍN. (L*A):	70X35 mm
PANEL MÁXIMO:	2,800X1,000mm
Velocidad de movimiento de la pinza:	140 m/min
Velocidad máxima del eje Y:	90 m/min
Velocidad máxima del eje Z:	50 m/min
Velocidad máxima del eje B:	75 m/min
Velocidad máxima del eje C:	35 m/min
Cantidad de herramientas Parte superior:	12 (V) + 8 (H); Abajo: 9 (V)
Grosor del panel:	9-60 mm
Ancho del panel:	50~1000 mm; 35~50mm(L≤1000mm)
Longitud de la pieza de trabajo	70-2800 mm
Tamaño total:	5270L*2660W*2190H (mm)
Puerto de succión:	φ200mm*1; φ100mm*1
Potencia del husillo Parte superior:	5,5 kW Parte inferior: 3,5 kW
Tamaño de clip de perforación:	φ10 φ10

CUALIDADES

TALADRO CNC KDT | MODELO KD 610 HZ

TALADRO SUPERIOR : 12 Verticales, 8 Horizontales, Router y Sierra de ranurado de canto



TALADRO INFERIOR: 9 Verticales + Router



OPERACIÓN AUTOMÁTICA: Sistema 100% automático que le facilita programar la operación del equipo para producción en serie, controla todos los herramientas desde su software.



RIEL GUIA: Riel guía de pinza doble para un manejo del panel exacto y rápido movimiento.



CAMBIO AUTOMÁTICO DE HERRAMENTALES: Router con cambio de herramientas de 5 posiciones.




SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN: Ideal para diversos procesos de piezas, totalmente configurable a necesidades de producción.




RECIBE UNA
ASESORÍA PERSONALIZADA
SOBRE ESTE EQUIPO



CONTÁCTA CON TU **ASESOR TRIMAQ**

 52 55 2084 2830

 (55) 5890 2424

 atencionclientes@trimaq.mx

DESCUBRE TODAS NUESTRAS SOLUCIONES



www.trimaq.mx